

# Strefa

MAGAZYN KATOWICKIEJ SPECJALNEJ STREFY EKONOMICZNEJ

CZERWIEC/LIPIEC 2014

ISSN 1644-5163

## PRIORYTET: MIESZKANIEC!

ROZMOWA Z KAZIMIERZEM GÓRSKIM,  
PREZYDENTEM SOSNOWCA

## BĘDZIEMY KONTYNUOWAĆ NASZĄ PRACĘ

ROZMOWA Z ADAMEM ZDZIEBŁO, SENATOREM, WICEMINISTREM  
INFRASTRUKTURY I ROZWOJU

## MILIARD NA INWESTYCJE

ROZMOWA ZE ZBIGNIEWEM PODRAZĄ,  
PREZYDENTEM DĄBROWY GÓRNICZEJ

Elhand wchodzi  
do Strefy



Inwestorzy coraz lepiej czują się w KSSE

# ELHAND WCHODZI DO STREFY

KATOWICKA SPECJALNA STREFA EKONOMICZNA ZOSTAŁA UTWORZONA NA TERENIE LUBLIŃCA LATEM 2008 R. TRUDNO BYŁO WTEDY PRZEWIDZIEĆ NADEJŚCIE ŚWIATOWEGO KRYZYSU, KTÓRY ZAMROZIŁ DZIAŁANIA WIELU FIRM. NA SZCZĘŚCIE DZIŚ TO JUŻ PRZESZŁOŚĆ

**A**by podnieść atrakcyjność gruntów w Strefie gmina pozyskała blisko 5 mln zł na ich uzbrojenie oraz remont przylegającej do terenu bocznicy kolejowej. – Nasze wysiłki zaowocowały w marcu 2013 r., gdy sprzedaliśmy pierwszą działkę firmie Krynicki Recykling, która w oparciu o opatentowaną technologię będzie segregować stłuczkę szklaną. I choć zabrzmiało to banalnie, w naszym przypadku sprawdziło się powiedzenie, że pierwszy inwestor przyciągnie następnych – mówi Edward Maniura, burmistrz Lublińca. I tak kolejne trzy działki zostały sprzedane lublinieckim przedsiębiorcom: firmie Elhand Transformatory (produkcją m.in. dławiki i transformatory, która również ruszy z produkcją objętych patentem urządzeń), Makpol Recykling (która ma produkować ekologiczny brykiet) i Da Gamma (która będzie produkować meble). Finalizacji pierwszej z wymienionych inwestycji można się spodziewać jeszcze w tym roku.

## PRZEPROWADZKA DO STREFY

– Dotychczasowa działalność naszej firmy również była prowadzona w Lublińcu, jednak ze względu na zbyt małą powierzchnię produkcyjną zdecydowaliśmy się na budowę nowej hali i biurowca o łącznej powierzchni 6 tysięcy metrów kwadratowych – mówi Andrzej Herbowski, prokurent Elhand Transformatory. – Co nas skusiło do inwestycji w Strefie? Zdecydowały dogodne warunki zakupu gruntu, uzbrojenie terenu, a także ulgi podatkowe po zakończeniu budowy. Niebagatelną rolę odegrało także pozytywne nastawienie władz miasta do inwestorów – opowiada. Firma Elhand jest polskim producentem transformatorów. Powstała w 1980 r. jako firma prywatna, a w 2011 r. przekształciła się w spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością. Dziś produkuje m.in. transformatory suche niskiego napięcia dla przemysłu górniczego, hutniczego, chemicznego, lotniczego i stoczniowego. Transformatory Elhand wykorzystywane są także przez szpitale, wojsko, a także w energoelektronice, w układach sterowania, automatyki i sepa-



Lokalizacja naszej obecnej inwestycji na terenie Podstrefy Gliwickiej KSSE w Lublińcu stwarza nam dalsze możliwości rozwoju – mówi Andrzej Herbowski, prokurent firmy Elhand





racji. Oprócz tego Elhand jest producentem różnego rodzaju dławików, filtrów sinus, zasilaczy prądu stałego i urządzeń specjalnych, jak np. elektronagrzew betonu.

**POLSKA MYŚL TECHNICZNA IDZIE W ŚWIAT**

– Przez lata udało nam się zbudować silną markę, która kojarzy się z rzetelnością i jakością oferowanych produktów. Nasze transformatory znajdują zastosowanie w urządzeniach pracujących w wielu krajach świata, między innymi w USA, Brazylii, Niemczech, Litwie, Rosji, Grecji czy Chinach. Duża część naszej produkcji trafia na eksport – mówi Herbowski. Jak podkreśla, wyroby spółki mogą pracować we wszystkich strefach klimatycznych i posiadają uznania: GOST R-u, Rosyjskiego Morskiego Rejestru Statków, Germanischer Lloyd, Polskiego Rejestru Statków, Lloyd's Register, Det Norske Veritas, American Bureau of Shipping, Bureau Veritas, RINA, NATO, Wojskowego Centrum Normalizacji Jakości i Kodyfikacji.

W wyniku prowadzenia w firmie dotychczasowych, własnych działań badawczo-rozwojowych, dział projektowy

opracował i zgłosił do opatentowania innowacyjną technologię produkcji transformatorów średniego napięcia. – Jej wdrożenie do produkcji nastąpi już w nowo powstałym zakładzie – zapowiada Andrzej Herbowski. Innowacyjność projektu polega na wprowadzeniu efektywnego odprowadzania ciepła na zewnątrz transformatora, zmniejszeniu jego wymiarów oraz poprawieniu wytrzymałości, trwałości i niezawodności transformatora przez co będzie mógł być stosowany w najtrudniejszych warunkach pracy.

– Na wdrożenie do produkcji nowej technologii uzyskaliśmy dotację z PARP – dodaje Herbowski.

**FABRYKA JESZCZE W TYM ROKU**

Budowa nowego zakładu firmy rozpoczęła się w październiku ubiegłego roku, a planowana wartość inwestycji to 12 mln zł. Produkowane będą w nim urządzenia elektryczne, według innowacyjnej technologii, ale także dotychczasowe wyroby, czyli transformatory, dławiki i filtry, przeznaczone dla zastosowań przemysłowych, jednak w rozszerzonym zakresie.

– Zakończenie realizacji inwestycji i przeniesienie w całości dotychczasowej produkcji planujemy do końca 2014 roku – mówi prokurent spółki. – Hala produkcyjna jest na ukończeniu, obecnie prowadzimy prace instalatorskie, natomiast w budynku biurowym kończymy wykonanie elewacji zewnętrznych i dachu – dodaje.

Inwestycja przyczyni się do powstania dwunastu nowych miejsc pracy w początkowym okresie, a w późniejszym kolejnych ośmiu. Po jej zakończeniu zakład będzie zatrudniał łącznie ponad 100 pracowników i przeniesie całą swoją dotychczasową produkcję do nowo wybudowanego obiektu. – Poszukiwać będziemy przede wszystkim inżynierów kierunków elektrycznych, ale także pracowników bezpośrednio produkcyjnych – monterów transformatorów, nawijaczy, lutowników, magazynierów, lakierników, ślusarzy – zapowiada Herbowski. Warto tutaj wspomnieć, że w 2011 r. firma zajęła II miejsce w XVIII edycji konkursu „Pracodawca – organizator pracy bezpiecznej”, a w 1998 r. I miejsce w kategorii firm zatrudniających od 51 do 250 pracowników. Organizato-

rem konkursu jest Państwowa Inspekcja Pracy. – Natomiast 17 maja tego roku otrzymaliśmy „Perłę Lublinieckiego Biznesu 2013” w kategorii „Lider Funduszy Unijnych”, przyznawaną w plebiscycie „Gazety Lublinieckiej” – wspomina Herbowski.

**CO DALEJ?**

– Plany na przyszłość są związane z rozwojem produkowanych przez nas wyrobów i ich ciągłym udoskonalaniem – mówi prokurent. To powoduje konieczność ciągłego podnoszenia kwalifikacji załogi, ale także wymusza kolejne inwestycje w nowoczesne urządzenia do produkcji. Jednak realizacja założonych planów pozwoli uzyskać firmie wysoką pozycję konkurencyjną wśród firm z branży, działających na rynku europejskim i światowym, a także ułatwi zwiększenie sprzedaży. – Lokalizacja naszej obecnej inwestycji na terenie Podstrefy Gliwickiej KSSE w Lublińcu, stwarza nam dalsze możliwości rozwoju i osiągnięcie założonych celów – podsumowuje Herbowski.

